

ShowWine

Sistemi di Esposizione, Stoccaggio e Conservazione Vino
Progettazione e Arredamento Cantine

Clima Wine IN25

Showine vi presenta la nuova serie **"climatizzatore integrato"** con completa installazione all'interno della cantina.

Il Clima In25 permette di climatizzare fino a 25 m3 adattandosi con discrezione a qualsiasi ambiente cantina. Silenzioso, economico e di rapida e semplice installazione.



Principali Caratteristiche

- Design innovativo
- Ventola con tecnologia "Energy Saver Motor"
- Funzionamento silenzioso grazie all'utilizzo di materiali innovativi
- Prestazioni economiche ed ecologiche
- Facilità d'installazione: uscita dei tubi dall'alto
- Nuovo kit di accessori (OPTIONAL)

Estetica e Confort d'Utilizzo

Design, Colore e Materie innovative

- Scocca frontale in ABS, progettata per un'eccellente resistenza nel tempo
- Materiale termoformato con forma leggermente arrotondata dal design originale
- Parte Posteriore in acciaio ricoperto di vernice ad alta temperatura
- Parti interne in alluminio con trattamento specifico anti corrosione
- Griglia rotonda alveolare in metallo laccato nero per visualizzare il ventilatore
- Aperture laterali lavorate e sagomate perfettamente integrate nel design complessivo

Termostato ad alte prestazioni

- Display ad alte prestazioni per garantire un'ottima visibilità (LED rosso)
- Lettura facilitata
- Tasti sensibili per una facile programmazione
- Modalità Standby: la produzione di freddo può essere fermata manualmente
- Gestione della velocità della ventola a seconda della modalità: a bassa e a alta velocità.
- Adesivo di protezione per proteggere il termostato in caso di condensa



Caratteristiche Tecniche

Un nuovo Ventilatore: risparmio energetico e silenzioso

- Programmazione del motore a 2 velocità (900 e 1200 giri / minuto)
- Velocità di rotazione controllata dal termostato per una facile gestione
- Il sistema regola automaticamente la velocità in base alle condizioni di temperatura della cantina
- Pale in composito per un funzionamento silenzioso (42dB massimo livello sonoro)
- Motore con cuscinetti a sfera - durata del ventilatore oltre alle 50.000 ore
- Motore elettrico "brushless" con un rendimento superiore al 90%



Tecnologia "Energy Saver Motor"

La nuova tecnologia di ventilazione a commutazione elettronica aumenta le prestazioni, rimuove il riscaldamento del motore e in tal modo riduce notevolmente il consumo di energia. Solo 7 watt sono necessari per il funzionamento a piena potenza della ventola.

Prestazioni

- Potenza di raffreddamento pari a 500 W per una potenza assorbita di solo 440 W
- Portata d'aria in cantina: 180 m³ / h
- Portata d'aria esterno cantina: 450 m³ / h
- Potenza di riscaldamento: 250 W

Installazione

Nuovo Kit d'installazione (OPTIONAL)

- Posa del climatizzatore: staffe fissate al muro (fornite con l'apparecchio)
- Uscita dei tubi sulla parte superiore (condotto d'aspirazione e condotto di scarico)
- Molteplici possibilità di direzionare i tubi (rotazione dei tubi a gomito di 360°)

Installazione facile e veloce



Composizione del kit:

- n°2 tubi dritti (diametro 125 mm lunghezza 2000 mm)
- n°2 collari di supporto (diametro 125 mm)
- n°2 collari monfil (diametro 150 mm)
- n°2 gomiti 90° (diametro 125 mm)
- n°2 traverse da muro telescopiche

Esempi d'installazione



Altre Caratteristiche

Conservazione Ottimale del Vino

Il Clima IN25 è in grado di conservare fino a 4.000 bottiglie di vino

- Mantiene una temperatura costante in cantina tra 8 e 15 °
- Controllo dell'Umidità: formazione di condensa e umidità in eccesso espulsa all'esterno
- Sistema antivibrante con componenti montati su tamponi di gomma
- Consumo energetico controllato dal condensatore turbina a reazione
- Uso di refrigerante ecologico (R404A senza CFC)
- Maggiore capacità del compressore con gas R404A
- Manutenzione facilitata con un filtro da cambiare una volta all'anno

Comprovata affidabilità

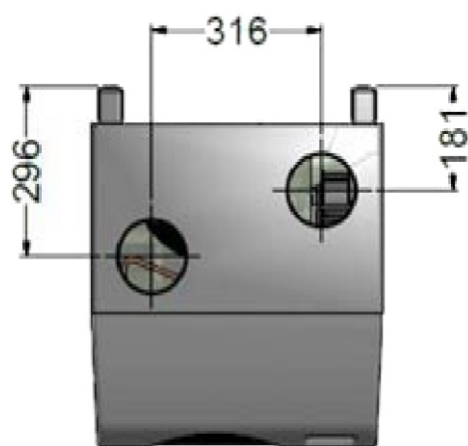
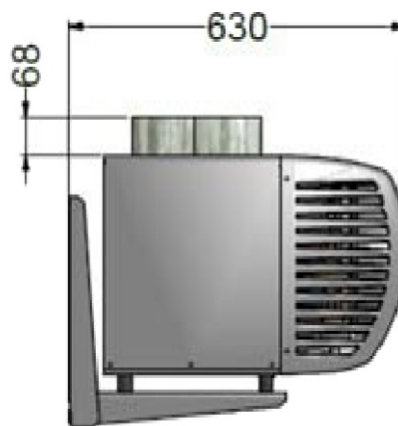
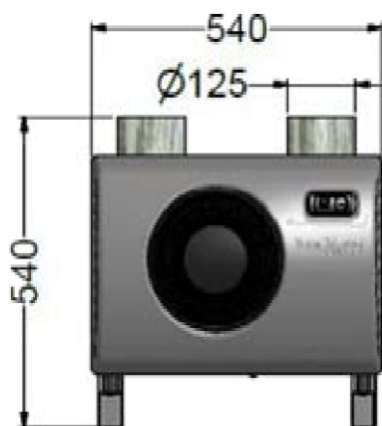
Ogni unità è sottoposta a una serie di test per convalidare la conformità:

- Test di sicurezza elettrica
- Test per la compatibilità elettromagnetica
- Test di raffreddamento e di misurazione della potenza elettrica consumata
- Misurazione della temperatura di funzionamento in modalità di raffreddamento e riscaldamento
- Controllo finale su punti specifici, alla fine della linea di produzione

Garanzia

- 2 anni di garanzia contro i difetti di fabbricazione
- Sostituzione di parti difettose durante il periodo di garanzia
- Applicazione della garanzia per tutti i dispositivi installati in conformità con la guida d'installazione

Dimensioni



Volume ambiente*:	fino a 25 m3*
Potenza refrigerante:	500 W
Alimentazione:	230V- 240V/50 Hz
Potenza assorbita:	440 W
Portata aria (interno cantina)	da 96 a 198 m3/h
Portata aria (esterno cantina)	450 m3/h
Peso netto:	35 Kg
Dimensioni in mm:	L.540 x H.540 x P.630
Cornice in dotazione:	SI
Refrigerante:	R 404a(senza CFC)
Termostato:	A lettura digitale
Evacuazione condensa:	diam. 9mm.
Filtro a polveri:	SI
Turbina a reazione:	SI
Guida di installazione:	SI
Livello sonoro 1m/3m:	43 db/38 db
Potenza riscaldamento:	250 W

* per una cantina adeguatamente isolata